

RTP 128 FR

聚丙烯

RTP Company

Technical Data

产品说明		
Talc - Flame Retardant		
总体		
填料/增强材料	• 滑石填料, 20% 填料按重量	
特性	• 阻燃性	
RoHS 合规性	• 联系制造商	
加工方法	• 注射成型	
物理性能		
比重	额定值 单位制	测试方法
比重	1.45 g/cm³	ASTM D792
熔速率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	3.0 到 5.0 g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.80 到 1.2 %	ASTM D955
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.030 %	ASTM D570
机械性能		
拉伸模量	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量	3450 MPa	ASTM D638
抗张强度	26.2 MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	7.0 到 10 %	ASTM D638
弯曲模量	3240 MPa	ASTM D790
弯曲强度	50.3 MPa	ASTM D790
冲击性能		
悬壁梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	额定值 单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	27 J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)	270 J/m	ASTM D4812
热性能		
载荷下热变形温度	额定值 单位制	测试方法
0.45 MPa, 未退火	110 °C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	76.7 °C	
电气性能		
体积电阻率	额定值 单位制	测试方法
体积电阻率	> 1.0E+16 ohms·cm	ASTM D257
可燃性		
UL 阻燃等级	额定值 单位制	测试方法
1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.	V-0	UL 94
补充信息		
Primary Additive	额定值 单位制	
Primary Additive	20 %	
注射		
干燥温度	额定值 单位制	
干燥温度	79.4 °C	
干燥时间	2.0 hr	
加工 (熔体) 温度	191 到 232 °C	
模具温度	32.2 到 65.6 °C	
注塑压力	68.9 到 103 MPa	